

NEU

DIAMANTBOHRMASCHINE DIA 250 HW

BOHREN MIT VORSCHUB.
OHNE BOHRSTÄNDER.

DIAMANTBOHRMASCHINE DIA 250 HW FÜR KANAL- UND TIEFBAU



EINSATZGEBIETE

- Anschlussbohrungen in Kanalrohre, Schächte und Sammler
- Bohrungen für Hausanschlüsse von außen, auch in isolierte Wände
- Bohrungen an engen, schwer zugänglichen Stellen, z.B. bei bereits vorhandenen Rohrinstallationen, baulichen Gegebenheiten wie Deckenvorsprung oder Fenstersturz
- Bohrungen, bei denen die Umgebung der Bohrstelle nicht beschädigt werden darf, z.B. durch Dübellöcher
- Tief- und Kanalbau, Kommunalbau, Straßen- und Landschaftsbau

VORSCHUBSTANGE MIT BEFESTIGUNGSKRALLE
Die stabile Befestigungskralle gewährleistet eine sichere Befestigung der Vorschubstange am Kanalrohr. Die Bohrung erfolgt zur Mitte des Kanalrohrs ohne zusätzliche Ausrichtung. Die Befestigungskralle wird von der Bohrkronen überbohrt. Es entsteht keine Beschädigung am Kanalrohr.

DURCHGEHENDE FÜHRUNGSSPINDEL
Dieses herausragende Maschinenmerkmal ermöglicht die einzigartigen Vorzüge der DIA 250 HW. Anhand der hohlen Führungsspindel ist es möglich, die Vorschubstange zentral durch die Maschine hindurchzuführen und somit die Vorteile des hand- und ständergeführten Bohrens kompakt zu vereinen.

DEZENTRALE WASSERZUFÜHRUNG
Die Wasserzuführung erfolgt außermittig zur Führungsspindel, sodass das Wasser auch nur dort ankommt, wo es benötigt wird.

ERGONOMISCHES ARBEITEN
So vielfältig die Anwendungen auch sind, so variabel sind die Griff- und Maschinenpositionen der DIA 250 HW.

VERLÄSSLICHE DREHMOMENTAUFNAHME
Über die korrespondierenden Flächen der Drehmomenthülse und der am Untergrund festgeschraubten Vorschubstange wird das auftretende Drehmoment beim Bohren kompensiert.



BOHRKERNFANGEINRICHTUNG
Der Bohrkern wird sicher an der Vorschubstange gehalten und kann anschließend einfach entfernt werden.



BOHREN OHNE KRAFTAUFWAND
Kompaktes, leichtes Bohrsystem für nasse Bohrungen im Kanal. Der manuelle Vorschub wird durch das Handrad und die durchgängige Vorschubstange erzeugt.



WEITERE EINSATZGEBIETE
Mit der optional erhältlichen Vorschubstange VOS 2 sind auch Bohrungen in Wand und Boden möglich.

VORSCHUBRAD
Durch Drehen am Handrad wird der Bohrvorschub erzeugt. Dank der Federentkopplung wird ein verbessertes Bohrverhalten durch Armierungen ermöglicht.

BOHREN MIT VORSCHUB
Das einzigartige DUSS Vorschubsystem CLF (Center Line Force) vereint die Vorteile des handgeführten Bohrens mit den Annehmlichkeiten einer ständergeführten Bohrung. Die leichte Bohreinheit ist universell einsetzbar und ermöglicht, durch den in die Maschine integrierten manuellen Vorschub, kräfteschonendes Arbeiten. Die Krafteinleitung erfolgt zentral in der Bohrachse durch die durchgängige Vorschubstange in der Führungsspindel. Sie kompensiert das Drehmoment, sorgt für eine sicher geführte, zentrierte Bohrung und hält den Bohrkern.



TECHNISCHE DATEN	DIA 250 HW
Nennaufnahmeleistung	2000 Watt
Drehzahl bei Nennlast	565 U/min
Bohrbereich mit Diamantbohrkronen	
handgeführt	Ø 102 - 202 mm
mit Vorschub	Ø 102 - 257 mm
Maschinengewicht	7,4 kg
Maschinengewicht mit Vorschubsystem	11,4 kg
Werkzeugaufnahme	1 1/4" UNC außen

UNIVERSAL IM KANAL
Die Einsatzmöglichkeiten der DIA 250 HW werden zusätzlich dadurch erweitert, dass ebenso handgeführt ohne Vorschubsystem gebohrt werden kann, z.B. in dünnwandige Schachtringe und Rohre, Tonrohre, jedoch ohne die Vorteile, wie die Drehmomentaufnahme oder die Kernhaltefunktion.

STANDARDAUSRÜSTUNG

BESTELL-NR. DIA 250 HW

Standardausrüstung: DUSS Diamantbohrmaschine DIA 250 HW mit PRCD-Schutzschalter, Vorschubstange VOS 1 inkl. 4 Betonschrauben, Doppelmalschlüssel SW 30/32, Malschlüssel SW 41, Trockenschmierspray, Gerätekofter.

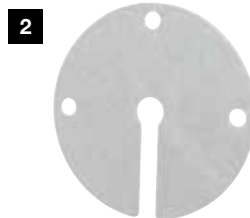


DIAMANTBOHRKRONEN UND ZUBEHÖR



1 · DIAMANTBOHRKRONE CHL 1 1/4" UNC

Bohr-Ø mm	Arbeitslänge mm	BESTELL-NR.
102	350	CHL 102
152	350	CHL 152
186	350	CHL 186
200	350	CHL 200
226	300	CHL 226
257	300	CHL 257



2 · ZENTRIERSCHEIBE ZS

BESTELL-NR.
ZS 102
ZS 152
ZS 186
ZS 200
ZS 226
ZS 257

1 · 1 1/4" UNC DIAMANTBOHRKRONEN CHL mit 11 mm Premium-Dachsegmenten, optimiert zum Bohren mit Vorschub

EINSATZGEBIETE

- für Nasseinsatz
- in Beton, armierten Beton, hochverdichteten Kalksandstein und Mauerwerk

VORTEILE

- maximaler Bohrfortschritt
- beste Schnittgeschwindigkeit, hohe Standzeit
- ruhiges Anbohren und sehr guter Rundlauf dank exakter Segmentpositionierung

2 · ZENTRIERSCHEIBE ZS

für Bohrungen mit Vorschub erforderlich, zur besseren Zentrierung und Stabilität



VORSCHUBSTANGE VOS 1

zur Befestigung der DIA 250 HW bei Anschlussbohrungen im Kanalrohr, inkl. 4 Betonschrauben

BESTELL-NR. VOS 1



BETONSCHRAUBEN

10 x 90 mm, 25 Stück

BESTELL-NR. BO 1090



VORSCHUBSTANGE VOS 2

zur Befestigung der DIA 250 HW, z.B. bei Bohrungen in Wand und Boden

BESTELL-NR. VOS 2



ZENTRIERSTANGE

Gesamtlänge 515 mm, handgeführte Bohrungen mit der DIA 250 HW und Diamantbohrkronen CHL

BESTELL-NR. ZSTH

DUSS POWER TOOLS - YOUTUBE CHANNEL

Auf unserem DUSS YouTube Channel zeigen wir Ihnen praktische Anwendungsvideos rund um das Thema Kernbohren mit unserer DIA 250 HW und ihren Einsatz- und Montagemöglichkeiten.

